

Aviso de Regata
Campeonato Nacional Clase 420- 2009
Club Náutico el Portillo
Embalse de Tominé
Mayo 1, 2 y 3 de 2009

1. FECHA

Mayo 1, 2 y 3 de 2009

2. LUGAR

Club Náutico el Portillo – Embalse de Tominé.

3. AUTORIDAD ORGANIZADORA

El campeonato será organizado por la Clase 420 Colombia y el Club Náutico el Portillo, con el Aval de la Federación Colombiana de vela.

3. IDIOMA

El Idioma oficial del campeonato será el español.

4. REGLAS

El campeonato se regirá por:

- a. El Reglamento de Regatas a Vela (RRV) 2009-2012 de la ISAF.
- b. Las reglas de la clase 420.
- c. Las prescripciones de la FCV (Federación Colombiana de Vela).
- d. Este Aviso de Regata.
- e. Las Instrucciones de Regata, y sus modificaciones.

El evento se designa categoría A, según el Apéndice 1 del RRV. Se podrá exigir la exhibición de la publicidad de los patrocinadores del evento en cada costado del casco del barco de todos los participantes.

5. ELEGIBILIDAD

Para participar en el Campeonato, los navegantes deberán cumplir con las siguientes condiciones:

- a. Presentar el carné de la FCV- 2009.
- b. Pago de la inscripción al Campeonato.

6. RESPONSABILIDAD

- a. Los participantes compiten enteramente bajo su propio riesgo y responsabilidad, ver RRV 4 “Decisión de regatear”.
- b. La Autoridad Organizadora y cualquier otra parte involucrada

en la organización del Campeonato no aceptan ninguna responsabilidad derivada de cualquier lesión, daño, pérdida o reclamación, sea personal o material, ocurrida por los participantes o causada a ellos, antes, durante o después del Campeonato.

7. PROGRAMA

Viernes 1 de Mayo

- 11:00 Inscripciones
- 12:30 Reunión de Patronos
- 14:00 Primera regata
Regatas a continuación.

Sábado 2 de Mayo

- 12:00 Primera regata del día
Regatas a continuación

Domingo 3 de Mayo

- 12:00 Primera regata del día
Regatas a continuación
- 17:30 Premiación

No se dará señal de atención después de las 3:30 p.m. del día 3 de Mayo.

8. OFICINA DEL COMITÉ DE REGATAS

La oficina del Comité de Regatas estará situada en la sede de la Escuela de Vela del Club Náutico el Portillo junto a la sede principal del Club.

9. INSCRIPCIÓN

La inscripción será de \$40.000 por embarcación.

10. INSTRUCCIONES DE REGATA

Las Instrucciones de Regata estarán disponibles al momento del registro en el lugar del evento en la oficina del CR.

11. PUNTUACIÓN

- a. Se utilizará el Sistema de Puntuación Baja del RRV, Apéndice A.
- b. El Campeonato será válido con 1 regata.
- c. Se descartará una regata si se completan al menos 5 regatas.

12. PREMIOS

Se otorgarán los siguientes premios:

- Al campeón nacional de Colombia, solo para competidores

colombianos.

-A los tres primeros puestos de la clasificación general.

-La organización podrá disponer la entrega de premios adicionales.

13. ALOJAMIENTO

El Club Náutico El Portillo cuenta con habitaciones las cuales pueden reservarse bajo las condiciones y tarifas dispuestas por el Club. Para esto debe contactar la oficina del Club en Bogotá.

14. ALIMENTACIÓN

Se encuentran disponibles los servicios de restaurante y cafetería del CNP para aquellos competidores o acompañantes que los requieran.

15. ALQUILER DE EMBARCACIONES

Interesados en alquilar embarcaciones deberán contactar a Ricardo Herrera (tel. 3108070586)

17. INFORMACION ADICIONAL SOBRE EL CAMPEONATO

Ricardo Herrera

Tel 310 807 0586

rh@laguiamagazine.com